



Food Safety & Quality Policy

Silva International Inc. is a food manufacturer processing dehydrated vegetables, herbs, fruits, spices and custom blends for the food industry. We believe that success depends upon the supply of safe, high quality ingredients which meet or exceed the expectations of our customers. We are committed to continuous improvement which is measured and evaluated for effectiveness both internally and externally.

The company believes that responsibility for achieving quality commitments lies with each Silva employee in the execution of their job. Food safety is the responsibility of all employees that have direct influence on ingredients, manufacturing, packaging, storage, and transportation of our products. The following food safety and quality principles are the foundation of Silva's commitment to fostering a food safety culture:

Meet or exceed all statutory, regulatory, and customer requirements for quality and food safety.


Ensure consistent food safety and quality performance through implementation and certification of an effective quality management system compliant to FSSC22000 standards and the Silva Quality standards of operation.

Continually review food safety policies, standards, and procedures to effectively manage food safety risks associated with changes in products, processes and technologies.


Communicate food safety and quality requirements to suppliers, contractors and customers by establishing specifications for ingredients, packaging materials and storage.

Communicate food safety and quality requirements, strategies and performance to associates, customers and principal stakeholders that have an impact on, or are affected by the Company's food safety and quality management systems.

The management of Silva International will provide all of the resources necessary in terms of infrastructure and ongoing staff training and development to ensure that the company delivers on its food safety and quality policy commitment to its customers.

Signature:  _____ 1/1/22
Kent DeVries, President

Signature:  _____ 1/1/22
George Albert, Vice President of Operations

Signature:  _____ 1/1/22
Pontus Mattsson, Vice President, Supply Chain and Administration

Document Number	Date of Issue	Supersedes Date	Version	Approval	Pages
QS2-B	1/1/22	7/1/21	10	NP	1 of 1



Food Safety & Quality Policy

Silva International Inc. es un fabricante de alimentos para el procesamiento de vegetales deshidratadas, hierbas, frutas, especias y mezclas personalizadas para la industria alimentaria. Creemos que el éxito depende de la oferta de ingredientes de buen calidad seguras que cumplan o superen las expectativas de nuestros clientes. Estamos comprometidos en mejoranda y constantament en que se mide v evalúa la eficacia tanto interna como externamente.

La compañía cree que la responsabilidad de lograr compromisos de calidad recae en cada uno de los empleados de Silva en la ejecución de su trabajo. La seguridad alimentaria es la responsabilidad de todos los empleados que tienen una influencia directa sobre los componentes, fabricación, envasado, almacenamiento y transporte de nuestros productos. Los siguientes principios de seguridad y calidad de los alimentos son la base del compromiso de Silva de fomentar una cultura de seguridad alimentaria:

Cumplir o exceder todos los requisitos del cliente y legales, reglamentarias para la calidad y seguridad alimentaria.

Garantizar la seguridad alimentaria consistente y un rendimiento de calidad a través de la implantación y certificación de un sistema de gestión de calidad eficaz conforme a FSSC22000 normas y los estándares de calidad de funcionamiento Silva.

Revisar continuamente las polizas de seguridad alimentaria, el nivel y los procedimientos para gestionar eficazmente los riesgos alimentarios asociados con los cambios en productos, procesos y tecnologías.


Comunicar la seguridad alimentaria y los requisitos de calidad de los proveedores, contratistas y clientes mediante el establecimiento de especificaciones para los ingredientes, materiales de embalaje y almacenamiento.

Comunicar la seguridad alimentaria y los requisitos de calidad, las estrategias y el desempeño de los asociados, clientes y grupos de interés principales que tienen un impacto en, o son afectados por los sistemas de seguridad alimentaria v administación de calidad de la compañía.

La administación de Silva International proporcionará todos los recursos necesarios en términos de infraestructura y capacitación continua del personal y el desarrollo para garantizar que la empresa cumple con su seguridad y calidad alimentaria política de compromiso con sus clientes.

Firma:  1/1/22
Kent DeVries, President

Firma:  1/1/22
George Albert, Vice President of Operations

Firma:  1/1/22
Pontus Mattsson, Vice President, Supply Chain and Administration

Document Number	Date of Issue	Supercedes Date	Version	Approval	Pages
QS2-B	1/1/22	7/1/21	10	NP	1 of 1